

**C.G.S. SALERNO S.R.L.**  
**CONSORZIO GESTIONE SERVIZI**

2011

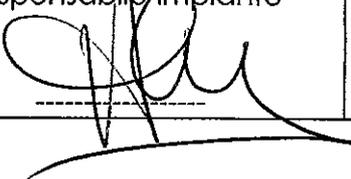
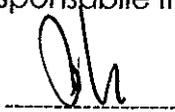
Giugno

**IMPIANTO DI DEPURAZIONE**  
**C.G.S. SALERNO S.R.L.**  
**ZONA INDUSTRIALE – LOC. SPERLONGA**  
**PALOMONTE (SA)**

**Controllo fasi critiche del processo**

Riferimenti: PMeC par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	18/03/2013	Responsabile Impianto 	Responsabile IPPC 

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

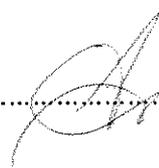
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

30-06-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

27/06/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

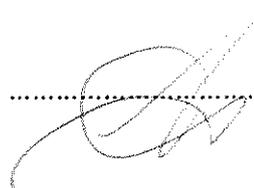
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

26/06/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 25/06/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



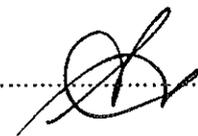
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 29.06.16

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	VELATURE DI FANGO SUL SURNATANTE
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

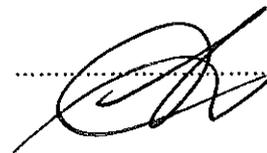
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

23/06/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore .....



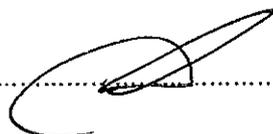
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 20.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

19.06.19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

18.06.19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

17.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO IN GALLEGGIAMENTO
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



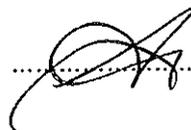
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 16/06/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>FANGO IN GALLEGGIAMENTO</i>
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*13.06.14*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*12.06.14*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 11/06/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore ..... 

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

10.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

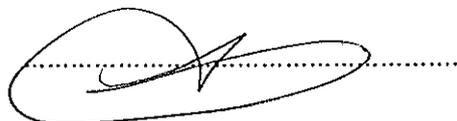
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

09.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 06.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO IN GALLEGGIAMENTO ABBATUTO CON LA MANICHELLA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	VELATURE DI FANGO SUL SURNATAANTE
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore ..... 

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

05.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 04.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 03.06.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

